

DURACON® CH-15

聚甲醛 (POM) 共聚物

Polyplastics Co., Ltd.

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

DURACON® CH-15是一种聚甲醛 (POM) 共聚物产品,含有的填充物为15% 碳纤维增强材料。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

- 传导性
- 耐磨

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Processing - Molding (English) • Technical Datasheet (English)
搜索 UL 黄卡	• Polyplastics Co., Ltd. • DURACON®
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 15% 填料按重量
特性	• 导电 • 耐磨损性良好
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型
部件标识代码 (ISO 11469)	• >POM-CF15<

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.45 g/cm ³	1.45 g/cm ³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	3.0 g/10 min	3.0 g/10 min	ISO 1133
溶化体积速率 (MVR) (190°C/2.16 kg)	0.146 in ³ /10min	2.40 cm ³ /10min	ISO 1133
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	1.70E+6 psi	11700 MPa	ISO 527-2
拉伸应力	18900 psi	130 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	1.5 %	1.5 %	ISO 527-2
弯曲模量	1.45E+6 psi	10000 MPa	ISO 178
弯曲应力	26800 psi	185 MPa	ISO 178
摩擦系数			JIS K7218
Dynamic ³	0.35	0.35	
与钢 - 动态 ⁴	0.27	0.27	
磨损因数			JIS K7218
71 psi (0.49 MPa), 59 ft/min (0.30 m/sec) ⁵	5.0 10 ⁻¹⁰ in ³ ·min/ft·lb·hr	10 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	
8.7 psi (0.060 MPa), 30 ft/min (0.15 m/sec) ⁶	99 10 ⁻¹⁰ in ³ ·min/ft·lb·hr	200 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	
71 psi (0.49 MPa), 59 ft/min (0.30 m/sec) ⁷	250 10 ⁻¹⁰ in ³ ·min/ft·lb·hr	500 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	
8.7 psi (0.060 MPa), 30 ft/min (0.15 m/sec) ⁸	5000 10 ⁻¹⁰ in ³ ·min/ft·lb·hr	10000 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度	2.1 ft·lb/in ²	4.5 kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	325 °F	163 °C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			内部方法
流动 : 73 到 131°F (23 到 55°C)	5.6E-6 in/in/°F	1.0E-5 cm/cm/°C	
横向 : 73 到 131°F (23 到 55°C)	5.0E-5 in/in/°F	9.0E-5 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	3.0E+2 ohm	3.0E+2 ohm	IEC 60093



电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
体积电阻率	1.0E+3 ohm·cm	1.0E+3 ohm·cm	IEC 60093
补充信息	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
Color Number	CD3501	CD3501	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	176 到 194 °F	80.0 到 90.0 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	374 到 410 °F	190 到 210 °C	
模具温度	140 到 176 °F	60.0 到 80.0 °C	
注塑压力	7110 到 14200 psi	49.0 到 98.0 MPa	
螺杆转速	100 到 150 rpm	100 到 150 rpm	

注射说明
Injection speed: 5-50 mm/s
Injection Holding pressure: Gate sealing time + alpha
Cooling: Plasticizing time or ejection capable time

- 备注**
- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
 - ² 一般属性：这些不能被视为规格。
 - ³ vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s
 - ⁴ 0.49 MPa, 30 cm/s
 - ⁵ vs C-Steel, Steel Side
 - ⁶ vs M90-44, Material Side
 - ⁷ vs C-Steel, Material Side
 - ⁸ vs M90-44, M90-44 Side

DURACON® CH-15

聚甲醛 (POM) 共聚物

Polyplastics Co., Ltd.

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

Polyplastics Co., Ltd.

Tokyo, Japan

电话: +81-3-3593-2441

Web: <http://www.polyplastics.com/>

分销商

PolySource

电话: 866-558-5300

Web: <http://www.polysource.net/>

供货地区: North America

